

**RAPPORT
INSPECTION**

Les Consultants Conformtech inc.
9555, sainte-claire Montréal, Qc, Ca
H1L 2A6
www.conformtech.ca

Rapport :	Projet : V / B/C
Client:	Description:
Contracteur:	Sous-traitant:
Adresse:	Adresse:
Contact :	Contact:
Titre:	Titre:
Téléphone:	Téléphone:
Date de l'inspection:	

Sommaire

Voici le rapport d'intervention. Vous trouverez les endroits inspectés jusqu'à ce jour pour chaque élément de la structure, la liste de vérification et les normes respectives s'y rattachant et la liste d'items défectueux ou nécessitant des recommandations spécifiques.

Prendre note que les interventions sont à la base arbitraire à moins d'être mentionné autrement.

Endroits inspectés	Boulons d'ancrages	Fabrication et montage	Boulons à serrage ferme	Boulons précontraints	Assemblages soudés	Tablier métallique	Revêtements d'acier
Légende : - : Non-applicable C : Conforme NC : Non conforme S : à suivre							

Page de

Inspecté par: _____ et _____ Vérifié par : _____	Date : _____ Date : _____	Distribution
		Client : Chargé de Projet

Description générale des éléments vérifiés (toutes les inspections sont basées sur des vérifications aléatoires)	État
--	------

Boulons d'ancrages coulés	
----------------------------------	--

- Serrage ferme des boulons d'ancrages Nous vérifions que les écrous sont serrés fermement. [art.25.4 de la norme S16-09].	
--	--

- Trous modifiés des ancrages des contreventements Nous vérifions si les trous dans les plaques de base des colonnes de contreventements ont été agrandis par oxycoupage. Les modifications doivent être approuvées par l'ingénieur en structure [art.25.4 de la norme CSA S16-09]. Nous recommandons de mettre des «plate washer» soudées afin de renforcer les trous localement.	
--	--

Fabrication et montage des éléments	
--	--

- Verticalité des colonnes Nous avons validé la verticalité des colonnes avec un bazooka en bon état. Les colonnes qui sont mentionnées ne respectent pas les tolérances de montage. [Art. 29.3.3 de la norme S16-09].	
--	--

- Alignement et fabrication des éléments et assemblages Nous validons les tolérances de fabrication et de montage [Art 28 et 29 de la norme CSA S16-09]	
---	--

Assemblages boulonnés	
------------------------------	--

- Procédure pour le boulonnage Nous validons que la précontrainte, si nécessaire, des boulons haute résistance dans les assemblages est effectuée [Art.22.2.2 de la norme CSA S16-09].	
--	--

- Boulons à serrage ferme Nous avons validé que les plaques d'assemblages sont en contact et les boulons sont au minimum serrés fermement. [art.23.2 de la norme CSA S16-09].	
---	--

- Boulons précontraints Nous validons la mise en tension des boulons. [Art. 23.9, tableau 7 et tableau 8 de la norme CSA S16-09]	
--	--

Assemblages soudés	
---------------------------	--

- Exigences pour le soudage Nous validons les certifications, les qualifications et les Feuilles de données pour les modes opératoires de soudage [CWB et chapitre 5,8 et 11 de la norme CSA W47.1-09].	
---	--

- Préparation des matériaux Nous validons la préparation des matériaux qui inclut le type d'électrode, l'alignement des joints, les préparations de joint et le préchauffage [FDMOS et Chap. 4 et 5 de la CSA W59-13].	
--	--

- Inspection visuelle	
	Nous validons la qualité visuelle des éléments soudés [art. 11.5.4 de la CSA W59-13].
	Nous validons la qualité visuelle des éléments soudés [art. 12.5.4 de la CSA W59-13].

Tablier métallique

- Pose des feuilles

Les types de feuilles, le calibre, la disposition générale et l'état des feuilles sont validés. [Exigences des dessins et des spécifications d'installation de CANAM]

- Fixation aux supports

Nous validons l'enfoncement des clous. [Guide de spécifications et d'installation de HILTI] et les patrons exigés aux dessins.

Nous vérifions la qualité des points de soudures. [Art.9.14.5 de la norme de soudage W47.1-09]. Le noyau est rempli, le périmètre est intact et les dimensions minimales sont atteintes.

Nous validons que les plots de cisaillement sont cloués et participent à la reprise des efforts collecteurs ainsi que les patrons exigés [Spécification au dessin]

- Fixation des joints de feuilles

Nous validons l'écartement et la solidité des joints de feuilles ainsi que l'enfoncement des vis [spécifications techniques de CANAM]. Nous validons les patrons exigés aux dessins.

Nous validons que les joints de feuilles sont solidement liés et que le patron d'emboutissage exigé aux dessins est respecté.

Revêtements d'acier

- Retouches effectuées au chantier

[Apprêt de type CISC/CPMA 1-73a] nous validons la préparation de surface si possible et validons que la peinture atteint sa durée de vie utile. Ce système est monocouche.

[Apprêt de type CISC/CPMA 2-75] nous validons la préparation de surface si possible et validons que la peinture atteint sa durée de vie utile. Ce système est multicouche.

Nous validons que les retouches sont effectuées avec une peinture riche en zinc.

Autres éléments

- Pose et fixation d'ancrages

Nous vérifions le modèle et la longueur de l'ancrage utilisé. Nous vérifions les espacements, les enfoncements et les écartements des motifs d'ancrages. Nous validons le torque d'installation requis. Le tout selon les exigences des dessins et selon les exigences du guide d'installation du fabricant.

Ancrage chimique : nous vérifions la pose générale qui consiste à valider le forage des trous, le nettoyage et l'application de la pâte chimique.

Ancrage mécanique : nous vérifions la pose générale qui consiste à valider le forage des trous, le nettoyage et l'enfoncement de l'ancrage.

- Goujons

Lorsque soudées à la baguette, nous validons la qualité visuelle du pourtour soudé [art. 6.4.14 et 11.5.4 de la CSA W59-13].

Lorsque soudés au pistolet, nous validons que 2 essais de qualifications ont été effectués à 90 degrés. Nous validons la présence du bourrelet sur le pourtour et effectuons les essais à 30 degrés [Chap. 6 de la CSA W59-13].

- Dessins

Nous validons que les dessins structuraux sont détaillés, sont pour construction et sont approuvés par l'ingénieur autorisé. [art.4 de la CSA S16-09]

Liste item déficient